



Stalltips:

TORRFODERAUTOMATER

Nuläge i besättningen:

Mål i besättningen:

KONTROLL AV VOLYMKVIKTER

För att få fodergivorna rätt i torrfoderanläggningar och kunna kontrollera grisarnas foderintag måste volymvikten bestämmas. Volymvikten kan variera med foderberedningstillfälle, råvaror, separation i silo och i kedja.

Kontrollera tre slumpmässigt utvalda foderbehållare per foderkedja vid byte av råvaror eller en gång per månad. Är variationen liten, 5 % mellan högsta och minsta värde, kan den accepteras. Foderkedja, datum, fodersort, MJ/kg torrfoder och volymvikten noteras enligt nedan.

Är skillnaden mellan uppmätta volymvikter stora, 8 – 10 %, måste orsaken undersökas och åtgärdas.

GÖR SÅ HÄR:

1*: Ta foderprov från foderledningen, 1 liter.

2:** Väg foderprovet. 1 liter = _____ kg

3*:** Beräkna energiinnehållet per liter i foderprovet
(=kg foder i 1 liter x MJ per kg foder enligt foderoptimering).

Är skillnaden mellan de olika proverna vid samma vägningstillfälle i samma foderslinga, kg per liter, mindre än 5 % är det acceptabelt.

Avdelning: _____

Datum	Prov	Foderslag	MJ/kg	Volym 1*	Vikt (kg) 2**	MJ/liter 3***

Avdelning: _____

Datum	Prov	Foderslag	MJ/kg	Volym 1*	Vikt (kg) 2**	MJ/liter 3***

OM VOLYMKVIKTER AVVIKER FRÅN OPTIMERING SKA MAN KONTROLLERA:

- Spannmålen genom analys beträffande råprotein och vattenhalt
- Att foderblandningsanläggningen från silo till blandare fungerar korrekt
 - ✓ Kvarn
 - ✓ Säll
 - ✓ Vågceller
 - ✓ Blandare
 - ✓ Transport till kvarn, blandare och ut i stall

Anteckningar: _____

